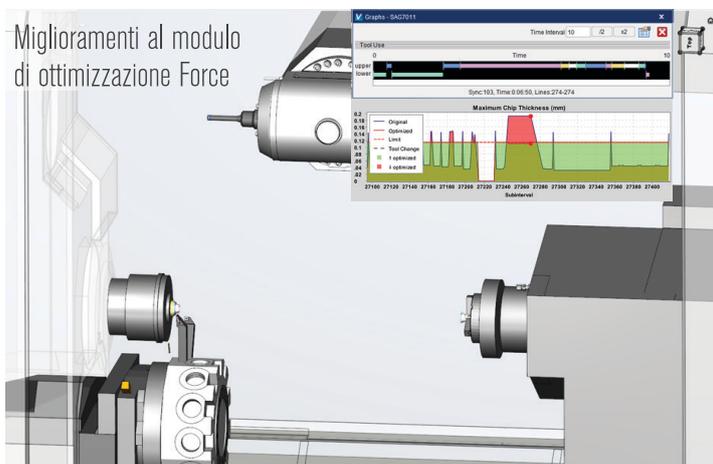


Versione 9.1

## Nuovi Traguardi con la Simulazione

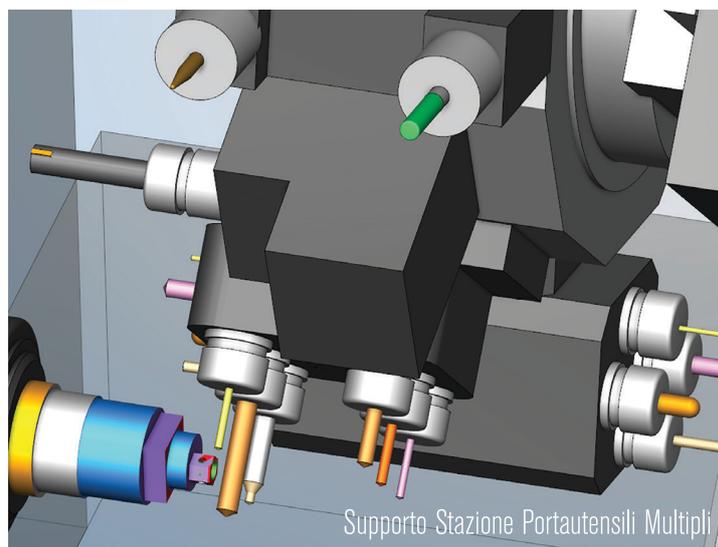
### Miglioramenti al Modulo di Ottimizzazione Force

Nuove migliorie ai grafici elaborati e nuova modalità di "Autoapprendimento" del modulo Force per configurare l'analisi e l'ottimizzazione in modo più semplice e rapido. La modalità di "Autoapprendimento" introduce l'Intelligenza Artificiale (A.I.) per l'ottimizzazione; durante la simulazione, VERICUT apprende dal processo di asportazione e imposta automaticamente i parametri di ottimizzazione degli utensili, quindi ottimizza in autonomia i programmi NC. Utilizzando la modalità di "Autoapprendimento", chiunque può creare programmi NC altamente performanti, partendo da programmi esistenti già lavorati in officina! Per macchine utensili multicanale è possibile ottimizzare il codice NC che viene eseguito su tutti i canali contemporaneamente o sui canali selezionati.



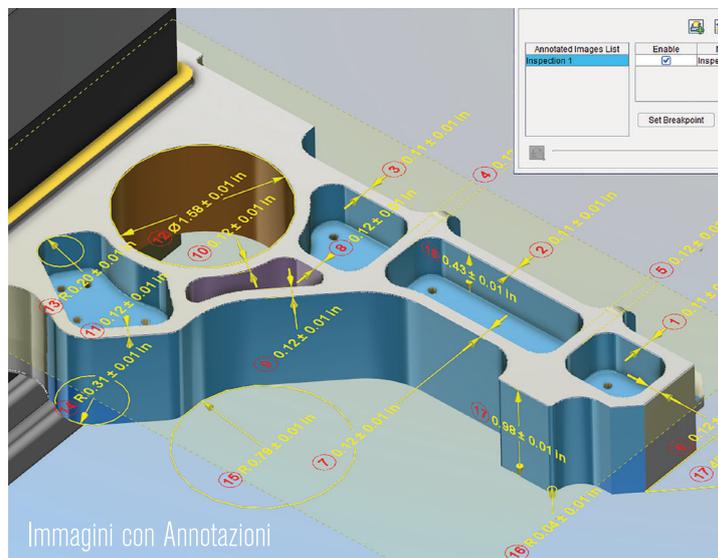
### Immagini con Annotazioni

Acquisizione di immagini informative con istruzioni chiare, che descrivono i settaggi per la macchina. Creazione di piani di ispezione con quote, note e tolleranze per il controllo delle parti in varie fasi della lavorazione. Le immagini con annotazioni illustrano quale dovrebbe essere la configurazione della macchina e cosa aspettarsi durante l'esecuzione del programma di lavoro, per garantire che la parte lavorata sia conforme al progetto.



### Supporto Stazione Portautensili Multipli

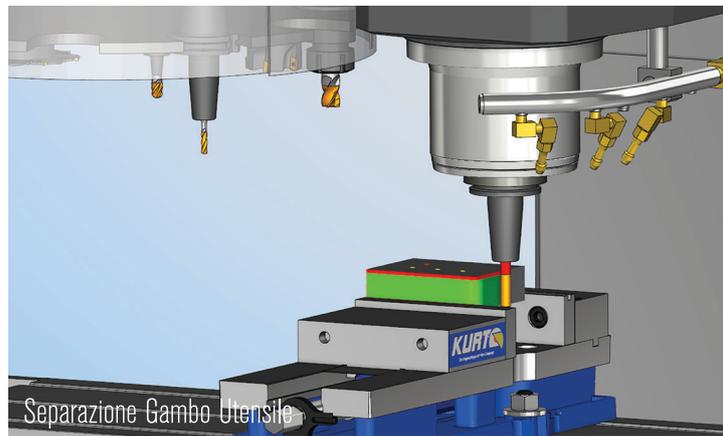
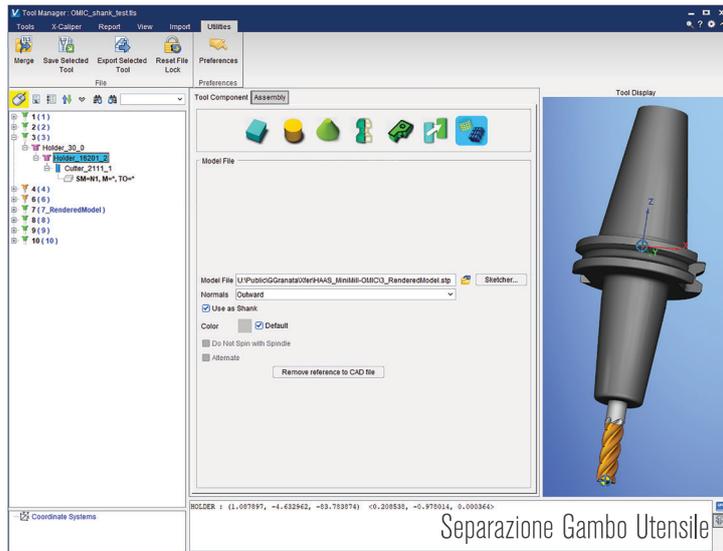
Supporto consistente per gli utensili disposti su stazioni multi-utensile, incluso il supporto per utensili per maschiatura e utensili fissi per filettatura. VERICUT fornisce notifiche di errore per i movimenti non eseguiti lungo l'asse dell'utensile, ad esempio i movimenti laterali dell'utensile, e quando le velocità di avanzamento e rotazione dell'utensile di maschiatura non producono le filettature attese.



**Buona la prima!**

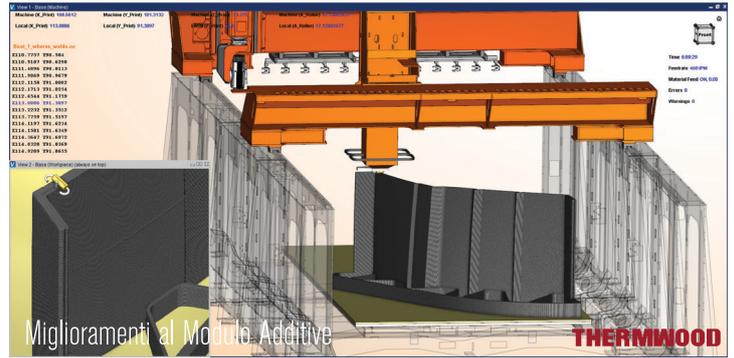
## Separazione Gambo Utensile

Gli utensili per la fresatura e la foratura presentano in VERICUT un maggiore controllo sulla descrizione della porzione non tagliente del gambo dell'assemblaggio. La definizione del gambo come oggetto separato dal portautensile e dalla porzione tagliente, consente ai programmatori di vedere dove sono le parti non taglienti dell'utensile relativamente al pezzo da lavorare e consente una gestione più accurata delle distanze minime e delle proprietà e tolleranze del controllo collisioni.



## Visibilità Elemento/Modello

Visualizzazione rapida, senza ostruzioni, per un migliore accesso al pezzo lavorato, rimuovendo gli oggetti con le funzioni "Invisibile" e "Disabilita". "Invisibile" nasconde gli oggetti (elementi o modelli) alla vista, ma li mantiene attivi per il controllo collisioni durante la simulazione. "Disabilita" omette l'oggetto dalla simulazione, ossia lo nasconde alla vista e lo ignora nel controllo collisioni.



## Miglioramenti al Modulo Additive

Una nuova modalità di lavorazione Additive permette di valutare in anticipo le risorse di sistema necessarie per la simulazione e costruzione delle parti additive progettate, includendo nel calcolo un eventuale grezzo o modello iniziale. VERICUT può costruire multiple parti generate da un programma NC nidificato e le parti multiple generate possono essere riposizionate o assemblate in modo indipendente, per poi procedere con le lavorazioni di finitura o per l'esportazione. Questa funzione è specialmente utile per parti BAAM (Big Area Additive Manufacturing) e LSAM (Large Scale Manufacturing).

